

聯信標準	扣件 - 交通狀況下之一般要求	版次	
細則類		類號	DIN 267/1
1982年版		規範	DIN 267/1

1 適用範圍：本標準適用於所有扣件(主要係指螺栓,螺絲,螺帽,其它類似螺紋製品及沖壓成型之零件),作為最終產品之配件而在其它規範未規定之補充,本標準規定扣件之一般要求狀況且涵蓋所有DIN有關扣件之標準。
本標準亦適用於未經標準化之扣件,當下採購文件時,必需規定產品之級數,未規定級數者,依A級處理。

2 一般要求：扣件品質之一般要求為：

- 正確之級數或材料。
- 產品等級及型式。
- 如果需要,亦可規定其它特殊要求。

產品產製應照品質規範行之,未標準之扣件生產亦應按指定規範上之適當級數及型式產製,但客戶指定具有數值之產品不在此限。

配件應倒角,無凹痕及銳角,但是因成型,劃傷等作業所造成之小毛邊無須去除,裁斷所生之贅沿應予去除,中心孔不宜偏心過大,除非相對標準另有規定。

產品之運送時,必需清潔,表面不生銹,而且必須上一層薄油,除非相對標準另有規定,上述要求為最低要求。

3 產品等級(型式)：扣件之產品等級及型式規定於下表：

產品級數		公差	一般公差
新	舊	尺寸公差	
A	mg	DIN ISO 4759 Part 1 或 DIN 267 Part 2	DIN 7168-m
B	mg		DIN 7168-g
C	g		
F	f	DIN 267 Part 6	DIN 7168-f
T1	f	DIN 267 Part 13	DIN 7168-f
T2	m		DIN 7168-m
T3	mg		DIN 7168-g

4 適當之級數及材料：適當之尺寸範圍,仍舊有適當之機械性能配合,為求得適當之材料,必需考慮以下之資料：

4.1 螺栓,螺絲及其它陽螺紋製品請參照 DIN 898 PART 1.

4.2 螺帽及其它陰螺紋製品請參照 DIN 898 PART 2, DIN 267 PART 4 或 DIN 267 PART 23, 硬度請參照 DIN 267 PART 24.

聯信標準	扣件 - 交運狀況下之一般要求	版次	
細則類		類號	DIN 267/1
1982 年版		規範	DIN 267/1

4.3 固定螺絲及其它類似產品請參照 DIN ISO 898 PART 5.

4.4 不銹鋼螺絲螺帽及其它類似製品請參照 DIN 267 PART 11.

4.5 高張力螺絲,螺帽及耐衝擊材料請參照 DIN 267 PART 13.

4.6 抗氧化螺絲,螺帽請參照 DIN 267 PART 18.

4.7 自攻螺絲請參照 DIN 267 PART 12.

4.8 固定螺帽請參照 DIN 267 PART 15.

4.9 其它扣件請參照該扣件各自標準或其它文件.

5 表面：

5.1 牙山高度：

5.1.1 產品等級 A,B,C 請參照 DIN 267 PART 2.

5.1.2 產品等級 F 請參照 DIN 267 PART 6.

5.1.3 產品等級 T1,T2,T3 請參照 DIN 267 PART 13.

5.2 表面電鍍處理請參照 DIN 267 PART 9.

5.3 表面熱浸處理請參照 DIN 267 PART 10.

5.4 表面化學處理請參照 DIN 50942.

5.5 表面粗糙度請參照 DIN PART 19,20.

6 設計：產品設計應依照其各自標準設計,產品型式應於下定購單時依 DIN 962 規定註明.

7 印記：有關扣件印記之標準請參照 DIN ISO 898 PART 1,2,DIN267 PART 4,11,13,23,24.

8 允收測試：除了各別產品規範規定或定貨合約上註明外,一律參照 DIN 267 PART 5.